

# Kanallauftrad - freier Durchgang 80mm



**BZ** 400V  
50Hz

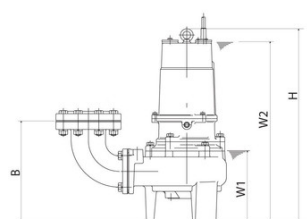
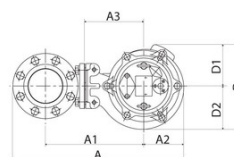
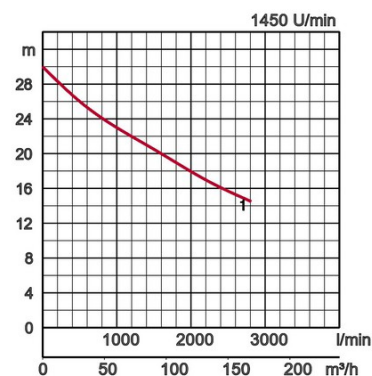
## Spezifikationen:

Modell		Farbcode Leistungskurve	Trocken- gewicht kg (ohne Kabel)	
freistehend	mit Rohrführung		freistehend	mit Rohrführung

100BZ411H TOS100BZ411H ● 1



ø Druckstutzen		100mm		
Förder- medium	Temperatur	0-40°C		
	Art des Mediums	Kommunales Abwasser		
Pumpe	Kompo- nenten	Laufrad	Kanalrad	
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung	
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei	
	Material	Laufrad	Grauguß GG20	
		Gehäuse	Grauguß GG20	
		Saugplatte	Grauguß GG20	
	Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad		
Motor	Schmierung	Turbinenöl (ISO VG32)		
	Motorschutz (eingebaut)	Thermofühler in Wicklung		
	Typ, Pole	Induktionsmotor, 4-polig, trocken, IP68		
	Isolierung	Schutzklasse F		
	Phasen / Spannung	3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Stern-Dreieck-Start		
	Material	Gehäuse	Grauguß GG15	
		Welle	Rostfreier Stahl DIN 1.4028	
Kabel		Gummi, 10m H07RN-F		
Druckanschluß		Innengewinde, JIS10K-Flansch		
Optionales Zubehör		Kupplungsfuß "TOS" (Rohrhalterung, Kupplungsfuß, Kette) / Auslaßbogen und Ständer für freistehenden Typ		



Modell	A	A1	A2	A3	B	D	D1	D2	H	W1	W2
100BZ411H	727	407	215	280	377	431	205	226	1023	330	865

W1: Minimale Wasserhöhe