

Kanallauftrad mit Schneidewerk



C 400V
50Hz

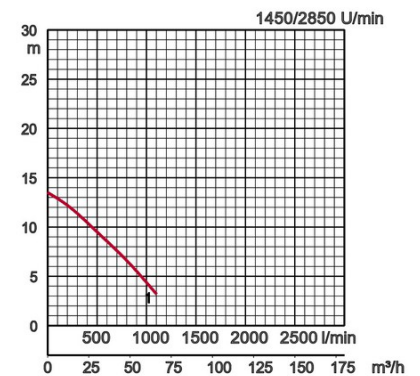
Spezifikationen:

Modell		Farbcode Leistungskurve	Auslaß mm	Nennleistung kW	Phasen	U/min	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Startmethode	Trockengewicht kg (ohne Kabel)		freier Durchgang mm
freistehend	mit Rohrführung									freistehend	mit Rohrführung	
100C42.2	TOS100C42.2	● 1	100	2,2	3	1450	13,5	1100	direkt	70,0	64,0	44

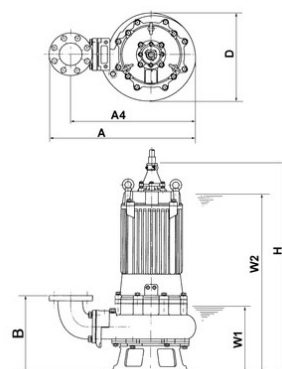


Eine im Laufrad integrierte Wolframkarbidklinge zerkleinert Feststoffe.

ø Druckstutzen		100mm	
Fördermedium	Temperatur	0-40°C	
	Art des Mediums	Kommunales Abwasser mit zerkleinerbarem Feststoffanteil	
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Kanalrad mit Schneidewerk
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Grauguß GG20 mit gesinterter Wolframkarbidklinge
		Gehäuse	Grauguß GG20
		Saugplatte	Sphäroguß GGG70
	Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad	
Motor	Schmierung	Turbinenöl (ISO VG32)	
	Motorschutz (eingebaut)	Thermoschalter	
	Typ, Pole	Induktionsmotor, 4-polig, trocken, IP68	
	Isolierung	Schutzklasse E	
	Phasen / Spannung	3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Direktstart	
	Material	Gehäuse	Grauguß GG15
		Welle	Rostfreier Stahl DIN 1.4028
Kabel		Gummi, 10m H07RN-F	
Druckanschluß	Innengewinde, JIS10K-Flansch		
Optionales Zubehör	Kupplungsfuß "TOS" (Rohrhalterung, Kupplungsfuß, Kette) / Auslaßbogen und Ständer für freistehenden Typ		



Modell	A	A4	B	D	H	W1	W2
100C42.2	594	489	328	324	616	225	570



W1: Minimale Wasserhöhe