



Spezifikationen:

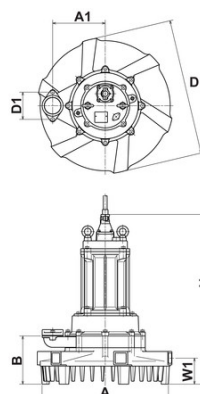
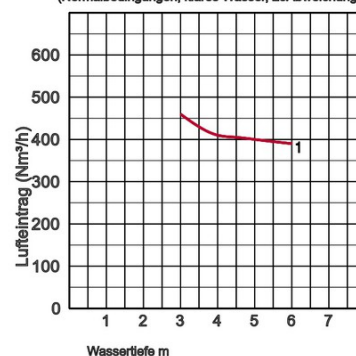
Durchmesser Luftrohr mm	Modell	Farbcode Leistungskurve	Nennleistung kW	Phasen	U/min	Startmethode	Trockengewicht kg (ohne Kabel)	Kabel m
100	100TRN424	●	1	24	3	1450 stern/dreieck	460,0	20



Tauchbelüfter - selbstansaugend -
wartungsarm - einfache Installation

ø Luftansaugrohr		100mm		
Fördermedium	Temperatur	0-40°C		
	Art des Mediums	Kommunales Abwasser, Abwasser der Lebensmittelindustrie		
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad	
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung	
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei	
	Material	Laufrad	Rostfreier Stahl DIN 1.4008	
		Saugplatte	Rostfreier Stahl DIN 1.4008	
		Leitkranz	Grauguß GG20	
		Lufteinlaß	Grauguß GG20	
Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad			
Motor	Schmierung		Turbinenöl (ISO VG32)	
	Motorschutz (eingebaut)		Thermoschalter	
	Typ, Pole		Induktionsmotor, 4-polig, trocken, IP68	
	Isolierung		Schutzklasse F	
	Phasen / Spannung		3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Stern-Dreieck-Start	
	Material	Gehäuse	Grauguß GG20	
Welle		Rostfreier Stahl DIN 1.4021		
Kabel		Gummi, NSSHÖU		
Luftrohranschluß		Innengewinde, Flansch		

Lufteintragsvolumen - Wassertiefe Kurve
(Normalbedingungen, klares Wasser, ±5Abweichung)



Modell	A	A1	B	D	D1	H	SA	SB	SD	W1
100TRN424	980	385	417	1000	230	1254	345	256	760	272