

# Kanallauftrad mit Schneidewerk



**C** 400V  
50Hz

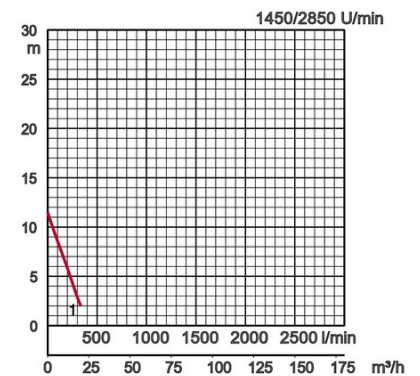
## Spezifikationen:

Modell		Farbcode Leistungskurve	Auslaß mm	Nennleistung kW	Phasen	U/min	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Startmethode	Trocken- gewicht kg (ohne Kabel)		freier Durchgang mm
freistehend	mit Rohrführung									freistehend	mit Rohrführung	
50C2.75	TOS50C2.75	● 1	50	0,75	3	2850	11,5	335	direkt	24,0	23,0	21

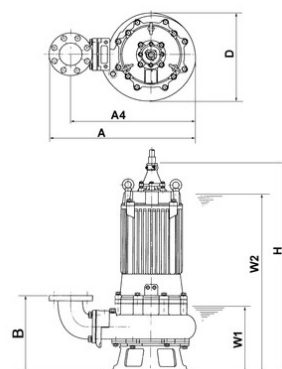


Eine im Laufrad integrierte  
Wolframkarbidklinge zerkleinert  
Feststoffe.

ø Druckstutzen		50mm	
Förder- medium	Temperatur	0-40°C	
	Art des Mediums	Kommunales Abwasser mit zerkleinerbarem Feststoffanteil	
Pumpe	Kompo- nenten	Laufrad	Kanalrad mit Schneidewerk
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Grauguß GG20 mit gesinterter Wolframkarbidklinge
		Gehäuse	Grauguß GG20
		Saugplatte	Sphäroguß GGG70
		Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad
Motor	Schmierung	Turbinenöl (ISO VG32)	
	Motorschutz (eingebaut)	Thermoschalter	
	Typ, Pole	Induktionsmotor, 2-polig, trocken, IP68	
	Isolierung	Schutzklasse E	
	Phasen / Spannung	3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Direktstart	
	Material	Gehäuse	Grauguß GG15
		Welle	Rostfreier Stahl DIN 1.4000
Kabel		Gummi, 10m H07RN-F	
Druckanschluß		Innengewinde, JIS10K-Flansch	
Optionales Zubehör		Kupplungsfuß "TOS" (Rohrhalterung, Kupplungsfuß, Kette) / Auslaßbogen und Ständer für freistehenden Typ	



Modell	A	A4	B	D	H	W1	W2
50C2.75	405	351	196	250	415	145	385



W1: Minimale Wasserhöhe