

Kanallauftrad mit Schneidewerk



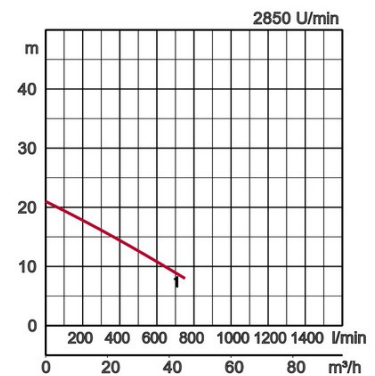
C 400V
50Hz

Spezifikationen:

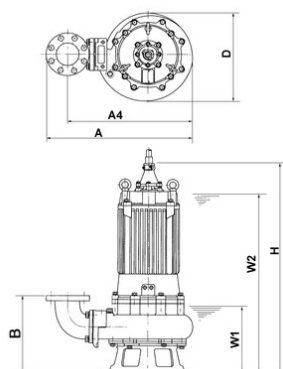
Modell		Farbcode Leistungskurve	Auslaß mm	Nennleistung kW	Phasen	U/min	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Startmethode	Trocken- gewicht kg (ohne Kabel)		freier Durchgang mm	
freistehend	mit Rohrführung									freistehend	mit Rohrführung		
80C22.2-CR	TOS80C22.2-CR	●	1	80	2,2	3	2850	21,0	750	direkt	70,0	64,0	20x31



ø Druckstutzen		80mm	
Förder- medium	Temperatur	0-40°C	
	Art des Mediums	Kommunales Abwasser mit zerkleinerbarem Feststoffanteil	
Pumpe	Kompo- nenten	Lauftrad	Kanalrad mit Schneidewerk
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Lauftrad	Chromguß mit gesinterter Wolframkarbidklinge
		Gehäuse	Grauguß GG20
		Saugplatte	Chromgußbeisen
	Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad	
Motor	Schmierung	Turbinenöl (ISO VG32)	
	Motorschutz (eingebaut)	Thermoschalter	
	Typ, Pole	Induktionsmotor, 2-polig, trocken, IP68	
	Isolierung	Schutzklasse F	
	Phasen / Spannung	3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Direktstart	
	Material	Gehäuse	Grauguß GG15
Welle		Rostfreier Stahl DIN 1.4028	
Kabel		Gummi, 10m H07RN-F	
Druckanschluß		Innengewinde, JIS10K-Flansch	
Optionales Zubehör		Kupplungsfuß "TOS" (Rohrhalterung, Kupplungsfuß, Kette) / Auslaßbogen und Ständer für freistehenden Typ	



Modell	A	A4	B	D	H	W1	W2
80C22.2-CR	519	427	289	260	611	180	565



W1: Minimale Wasserhöhe