

Kanallauftrad mit Schneidewerk



C 400V
50Hz

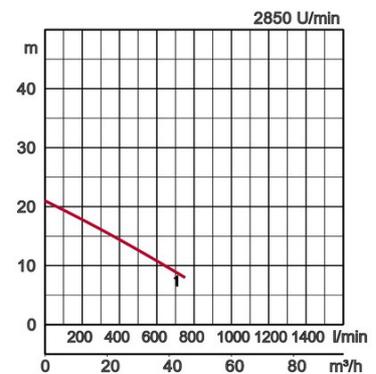
Spezifikationen:

Modell		Farbcode Leistungskurve	Auslaß mm	Nennleistung kW	Phasen	U/min	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Startmethode	Trocken- gewicht kg (ohne Kabel)		freier Durchgang mm
freistehend	mit Rohrführung									freistehend	mit Rohrführung	
80C22.2-CR	TOS80C22.2-CR	1	80	2,2	3	2850	21,0	750	direkt	70,0	64,0	20x31

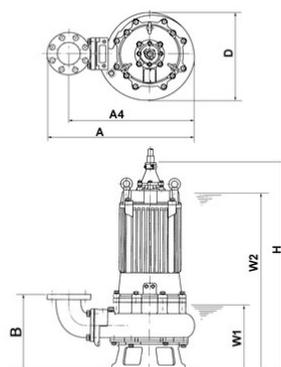


Eine im Laufrad integrierte
Wolframkarbidklinge zerkleinert
Feststoffe.

ø Druckstutzen		80mm	
Förder- medium	Temperatur	0-40°C	
	Art des Mediums	Kommunales Abwasser mit zerkleinerbarem Feststoffanteil	
Pumpe	Kompo- nenten	Laufrad	Kanalrad mit Schneidewerk
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Chromguß mit gesinterter Wolframkarbidklinge
		Gehäuse	Grauguß GG20
		Saugplatte	Chromgußbeisen
	Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad	
Motor	Schmierung	Turbinenöl (ISO VG32)	
	Motorschutz (eingebaut)	Thermoschalter	
	Typ, Pole	Induktionsmotor, 2-polig, trocken, IP68	
	Isolierung	Schutzklasse F	
	Phasen / Spannung	3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Direktstart	
	Material	Gehäuse	Grauguß GG15
		Welle	Rostfreier Stahl DIN 1.4028
Kabel		Gummi, 10m H07RN-F	
Druckanschluß	Innengewinde, JIS10K-Flansch		
Optionales Zubehör	Kupplungsfuß "TOS" (Rohrhalterung, Kupplungsfuß, Kette) / Auslaßbogen und Ständer für freistehenden Typ		



Modell	A	A4	B	D	H	W1	W2
80C22.2-CR	519	427	289	260	611	180	565



W1: Minimale Wasserhöhe