

Kanallauftrad mit Schneidewerk



C 400V
50Hz

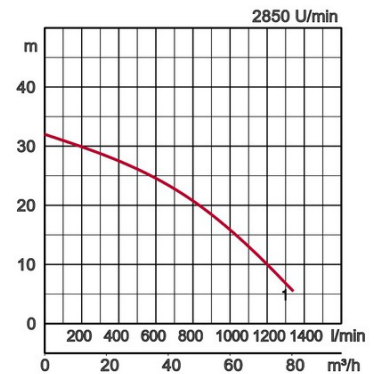
Spezifikationen:

Modell		Farbcode Leistungskurve	Auslaß mm	Nennleistung kW	Phasen	U/min	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Startmethode	Trockengewicht kg (ohne Kabel)		freier Durchgang mm
freistehend	mit Rohrführung									freistehend	mit Rohrführung	
80C25.5-CR	TOS80C25.5-CR	1	80	5,5	3	2850	32,0	1340	direkt	125,0	117,0	29x23

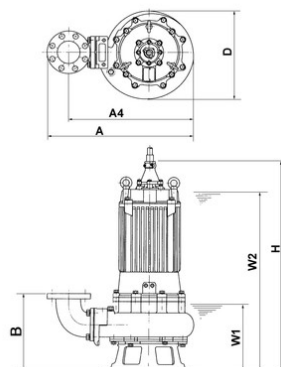


Eine im Lauftrad integrierte Wolframkarbidklinge zerkleinert Feststoffe.

ø Druckstutzen		80mm	
Fördermedium	Temperatur	0-40°C	
	Art des Mediums	Kommunales Abwasser mit zerkleinerbarem Feststoffanteil	
Pumpe	Komponenten	Lauftrad	Kanalrad mit Schneidewerk
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Lauftrad	Chromguß mit gesinterter Wolframkarbidklinge
		Gehäuse	Grauguß GG20
		Saugplatte	Chromgußbeisen
	Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad	
Motor	Schmierung	Turbinenöl (ISO VG32)	
	Motorschutz (eingebaut)	Thermoschalter	
	Typ, Pole	Induktionsmotor, 2-polig, trocken, IP68	
	Isolierung	Schutzklasse F	
	Phasen / Spannung	3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Direktstart	
	Material	Gehäuse	Grauguß GG15
		Welle	Rostfreier Stahl DIN 1.4028
Kabel		Gummi, 10m H07RN-F	
Druckanschluß	Innengewinde, JIS10K-Flansch		
Optionales Zubehör	Kupplungsfuß "TOS" (Rohrhalterung, Kupplungsfuß, Kette) / Auslaßbogen und Ständer für freistehenden Typ		



Modell	A	A4	B	D	H	W1	W2
80C25.5-CR	615	522	320	345	879	225	745



W1: Minimale Wasserhöhe