



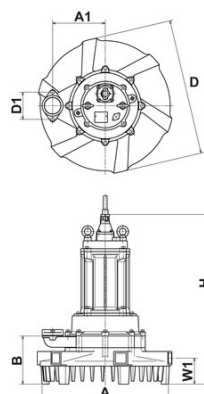
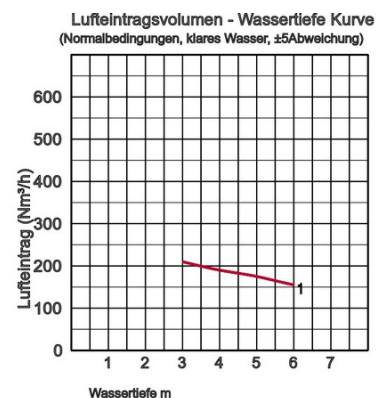
Spezifikationen:

Durchmesser Luftrohr mm	Modell	Farbcode Leistungskurve	Nennleistung kW	Phasen	U/min	Startmethode	Trockengewicht kg (ohne Kabel)	Kabel m
80	80TRN412	●	1	12	3	1450 stern/dreieck	200,0	10



Tauchbelüfter - selbstansaugend -
wartungsarm - einfache Installation

ø Luftansaugrohr		80mm		
Fördermedium	Temperatur	0-40°C		
	Art des Mediums	Kommunales Abwasser, Abwasser der Lebensmittelindustrie		
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad	
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung	
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei	
	Material	Laufrad	Rostfreier Stahl DIN 1.4008	
		Saugplatte	Rostfreier Stahl DIN 1.4008	
		Leitkranz	Grauguß GG20	
		Lufteinlaß	Grauguß GG20	
Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad			
Motor	Schmierung		Turbinenöl (ISO VG32)	
	Motorschutz (eingebaut)		Thermoschalter	
	Typ, Pole		Induktionsmotor, 4-polig, trocken, IP68	
	Isolierung		Schutzklasse F	
	Phasen / Spannung		3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Stern-Dreieck-Start	
	Material	Gehäuse	Grauguß GG20	
Welle		Rostfreier Stahl DIN 1.4028		
Kabel		Gummi, H07RN-F		
Luftrohranschluß		Innengewinde, Flansch		



Modell	A	A1	B	D	D1	H	SA	SB	SD	W1
80TRN412	660	271	246	700	140	898	245	180	585	133