

Spezifikationen:

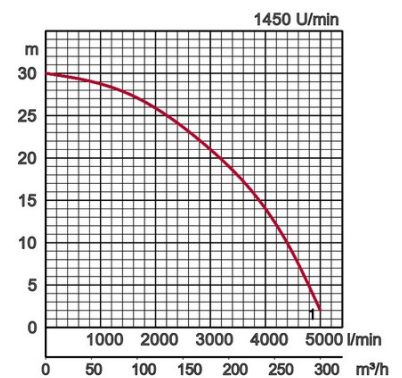
Modell	Farbcode Leistungskurve	Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg / ohne Kabel	Siebloch ϕ mm	Druckbeständig- keit max. m	Kabellänge m
GPN622	●	1 6" AG	22,0	42,5	30,0	5000	415,0	30	30	20

Schwere Sandpumpe

Verschleißminderung durch Laufrad und Saugplatte aus Chromgußeisen.

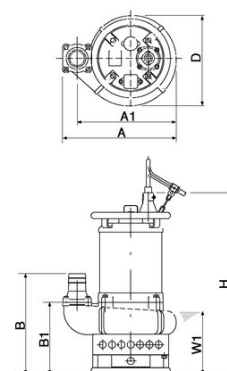
Spiralförmiges Gehäuse aus dickwandigem abrasionsbeständigem Material

ø Druckstutzen		6"	
Fördermedium	Temperatur	0-40°C	
	Art des Mediums	Schlamm, Schlicker, Flüssigkeiten mit sandigem Schlamm/Bentonit	
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad offen
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Chromgußeisen
		Gehäuse	Grauguß GG20
		Saugplatte	Chromgußeisen
Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad		
Motor	Schmierung	Turbinenöl (ISO VG32)	
	Motorschutz (eingebaut)	Thermoschalter	
	Typ, Pole	Induktionsmotor, 4-polig, trocken, IP68	
	Isolierung	Schutzklasse B	
	Phasen / Spannung	3-phasig/ 400V/ 50Hz/ Direktstart	
	Material	Gehäuse	Grauguß GG15
Welle		Chrom-Molybdän DIN 1.7220	
Kabel		Gummi, NSSHÖU	
Druckanschluß		Gewinde-/Schlauchanschluß	



Abmessungen in mm:

Modell	A	A1	B	B1	D	H	W1
GPN622	725	625	528	335	572	1102	300



W1: Minimale Wasserhöhe

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bitte informieren Sie sich hierüber in unseren Anwendungsbeispielen unter www.tsurumi.eu/german/anwendungsberichte.htm.