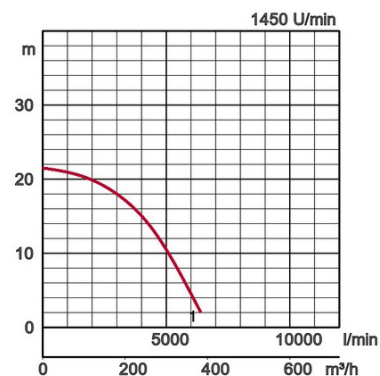


Spezifikationen:

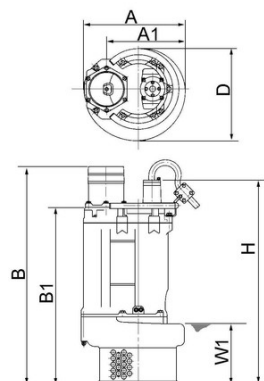
Modell	Farbcode Leistungskurve	Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg / ohne Kabel	Siebloch ø mm	Druckbeständig- keit max. m	Kabellänge m
KRS815	● 1	DN200	15,0	31,9	21,5	6400	240,0	25	20	20

ø Druckstutzen		8"	
Fördermedium	Temperatur	0-40°C	
	Art des Mediums	Regenwasser, sandhaltiges Wasser, Grundwasser	
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad halboffen
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Sphäroguß GGG70
		Gehäuse	Grauguß GG20
Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad		
Motor	Schmierung	Turbinenöl (ISO VG32)	
	Motorschutz (eingebaut)	Thermoschalter	
	Typ, Pole	Induktionsmotor, 4-polig, trocken, IP68	
	Isolierung	Schutzklasse F	
	Phasen / Spannung	3-phasig / 400V / 50Hz / Direktstart	
	Material	Gehäuse	Grauguß GG20
Welle		Rostfreier Stahl DIN 1.4028	
Kabel		Gummi, NSSHÖU	
Druckanschluß	Schlauchanschluß		



Abmessungen in mm:

Modell	A	A1	B	B1	D	H	W1
KRS815	481	347	1069	837	440	949	275



W1: Minimale Wasserhöhe

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bitte informieren Sie sich hierüber in unseren Anwendungsbeispielen unter www.tsurumi.eu/german/anwendungsberichte.htm.