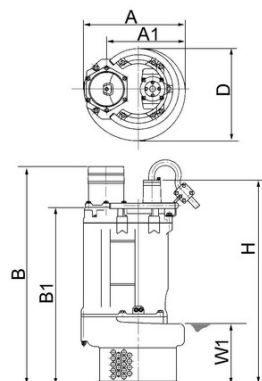
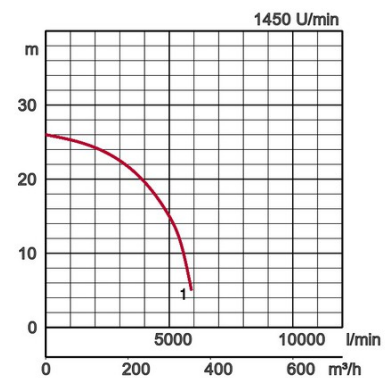


Spezifikationen:

Modell	Farbcode	Leistungskurve	Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg / ohne Kabel	Siebloch ø mm	Druckbeständigkeit max. m	Kabellänge m
KRS822L	●	1	DN200	22,0	44,6	26,0	5900	390,0	25	20	20

ø Druckstutzen		8"	
Fördermedium	Temperatur	0-40°C	
	Art des Mediums	Regenwasser, sandhaltiges Wasser, Grundwasser	
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad halboffen
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Sphäroguß GGG70
		Gehäuse	Grauguß GG20
	Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad	
Motor	Schmierung		Turbinenöl (ISO VG32)
	Motorschutz (eingebaut)		Thermoschalter
	Typ, Pole		Induktionsmotor, 4-polig, trocken, IP68
	Isolierung		Schutzklasse F
	Phasen / Spannung		3-phasig / 400V / 50Hz / Direktstart
	Material	Gehäuse	Grauguß GG20
Welle		Rostfreier Stahl DIN 1.4028	
Kabel		Gummi, NSSHÖU	
Druckanschluß		Schlauchanschluß	



Abmessungen in mm:

Modell	A	A1	B	B1	D	H	W1
KRS822L	572	445	1238	1006	530	1156	345

W1: Minimale Wasserhöhe

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bitte informieren Sie sich hierüber in unseren Anwendungsbeispielen unter www.tsurumi.eu/german/anwendungsberichte.htm.