

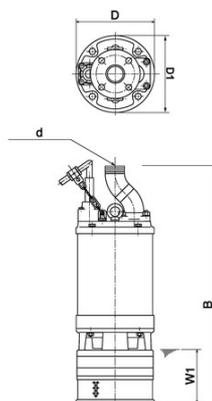
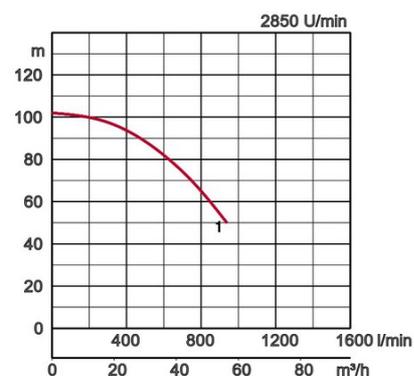
Spezifikationen:

Modell	Farbcode	Leistungskurve	Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg / ohne Kabel	Siebloch ø mm	Druckbeständigkeit max. m	Kabellänge m
LH322W	●	1	3"	22,0	39,0	102,0	940	304,0	8,5	30	20

Hochdruckpumpe - Schlanke Bauweise

Maximale Eintauchtiefe bis 30m. Zentrierter Flansch mit Mantelkühlung - trockenlaufsicher.

ø Druckstutzen		3"	
Fördermedium	Temperatur	0-40°C	
	Art des Mediums	Regenwasser, sandhaltiges Wasser, Grundwasser	
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad geschlossen
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Chromgußeisen
		Gehäuse	Grauguß GG20
Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad		
Motor	Schmierung		Turbinenöl (ISO VG32)
	Motorschutz (eingebaut)		Thermoschalter
	Typ, Pole		Induktionsmotor, 2-polig, trocken, IP68
	Isolierung		Schutzklasse B
	Phasen / Spannung		3-phasig / 400V / 50Hz / Direktstart
	Material	Gehäuse	Grauguß GG20
Welle		Rostfreier Stahl DIN 1.4028	
Kabel		Gummi, NSSHÖU	
Druckanschluß		JIS20K-Flansch	



W1: Minimale Wasserhöhe

Abmessungen in mm:

Modell	d	B	D	W1
LH322W	80	1234	330	300

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bitte informieren Sie sich hierüber in unseren Anwendungsbeispielen unter www.tsurumi.eu/german/anwendungsberichte.htm.