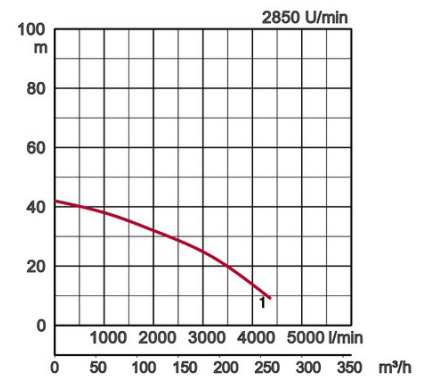


Spezifikationen:

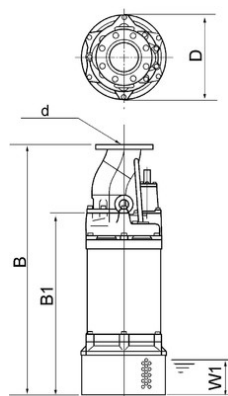
Modell	Farbcode Leistungskurve	Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg / ohne Kabel	Siebloch ϕ mm	Druckbeständig- keit max. m	Kabellänge m	
LH619	●	1	6"	19,0	36,0	42,0	4370	350,0	12	30	20

ϕ Druckstutzen		6"	
Fördermedium	Temperatur	0-40°C	
	Art des Mediums	Regenwasser, sandhaltiges Wasser, Grundwasser	
Pumpe	Komponenten	Laufrad	Freistromrad geschlossen
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei
	Material	Laufrad	Chromgußeisen
		Gehäuse	Sphäroguß GGG45
Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad		
Motor	Schmierung	Turbinenöl (ISO VG32)	
	Motorschutz (eingebaut)	Thermoschalter	
	Typ, Pole	Induktionsmotor, 2-polig, trocken, IP68	
	Isolierung	Schutzklasse B	
	Phasen / Spannung	3-phasig / 400V / 50Hz / Direktstart	
	Material	Gehäuse	Grauguß GG20
Welle		Rostfreier Stahl DIN 1.4028	
Kabel		Gummi, NSSHÖU	
Druckanschluß	JIS10K-Flansch		



Abmessungen in mm:

Modell	d	B	B1	D	W1
LH619	150	1352	1051	420	250



W1: Minimale Wasserhöhe

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bitte informieren Sie sich hierüber in unseren Anwendungsbeispielen unter www.tsurumi.eu/german/anwendungsberichte.htm.