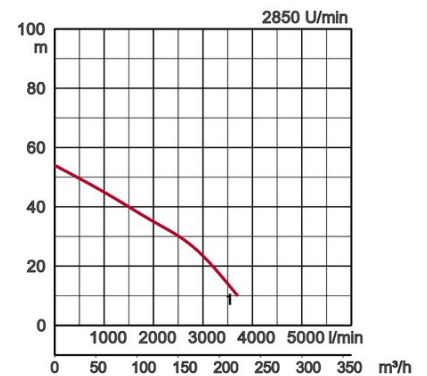


Spezifikationen:

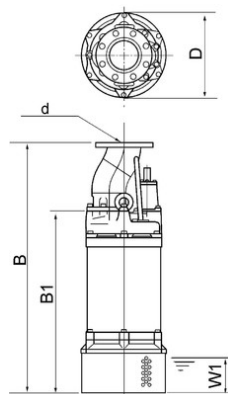
Modell	Farbcode Leistungskurve	Druckstutzen	Motorleistung kW	Nennstrom A	Förderhöhe max. m	Fördermenge max. l/min	Trockengewicht kg / ohne Kabel	Siebloch ϕ mm	Druckbeständig- keit max. m	Kabellänge m	
LH622	●	1	6"	22,0	40,5	54,0	3750	360,0	12	30	20

ϕ Druckstutzen		6"		
Förder- medium	Temperatur	0-40°C		
	Art des Mediums	Regenwasser, sandhaltiges Wasser, Grundwasser		
Pumpe	Kompo- nenten	Laufrad	Freistromrad geschlossen	
		Wellendichtung	Doppelte innenliegende Gleitringdichtung	
		Lager	Gekapselte Kugellager, wartungsfrei	
	Material	Laufrad	Chromgußeisen	
		Gehäuse	Sphäroguß GGG45	
		Wellendichtung	Siliziumkarbid, im Ölbad	
Motor	Schmierung	Turbinenöl (ISO VG32)		
	Motorschutz (eingebaut)	Thermoschalter		
	Typ, Pole	Induktionsmotor, 2-polig, trocken, IP68		
	Isolierung	Schutzklasse B		
	Phasen / Spannung	3-phasig / 400V / 50Hz / Direktstart		
	Material	Gehäuse	Grauguß GG20	
		Welle	Rostfreier Stahl DIN 1.4028	
Kabel		Gummi, NSSHÖU		
Druckanschluß	JIS10K-Flansch			



Abmessungen in mm:

Modell	d	B	B1	D	W1
LH622	150	1352	1051	420	250



W1: Minimale Wasserhöhe

Bei abrasiven und korrosiven Anwendungen tritt an bestimmten Bauteilen naturgemäß verstärkt Verschleiß auf. Bitte informieren Sie sich hierüber in unseren Anwendungsbeispielen unter www.tsurumi.eu/german/anwendungsberichte.htm.