



TSURUMI PUMP

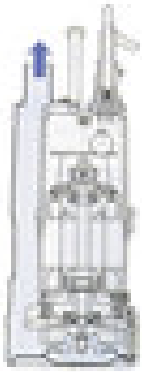
KTZ 400V
50Hz

Schmutzwasserpumpe für schwierige
Anwendungen
- für professionellen Einsatz

Vielfältig einsetzbare Pumpe von hoher
Beständigkeit - geeignet für Einsatz auf Baustellen.
Bei der Entwicklung dieser Serie wurden alle
Anforderungen auf der Baustelle berücksichtigt.
Das Ergebnis ist eine leistungsstarke Pumpe, die
auch harten Einsätzen standhält.



Auslaßöffnung oben:



Der Motor kann auch bei kleinen Wassermengen gekühlt werden. Diese Anordnung erlaubt den Einsatz von Tauchpumpen auch bei Platzproblemen. Die Pumpe ist trockenlaufsicher (halbgetaucht oder im Schlüfriebetrieb).



Verschleißbeständig

Alle verschleißintensiven Teile bestehen aus Gußeisen - dadurch ist die KTZ-Serie Pumpen in Aluminiumbauweise weit überlegen. Für jede Motorleistung sind mindestens 2 Laufräder mit verschiedenen Leistungskurven erhältlich.

Effiziente Motorkühlung

Die Pumpe ist schlank gebaut, das Medium wird am Motor entlang nach oben geführt. Diese Bauweise ist platzsparend und sichert auch im Schlüfriebetrieb eine ausreichende Motorkühlung.

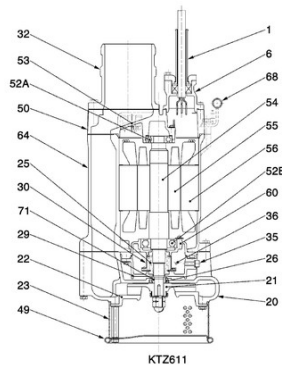


Erhöhte Druckbeständigkeit

Eine neu entwickelte Gleitringdichtung ermöglicht Eintauchtiefen von bis zu 25m. Dies macht den Einsatz dieser Pumpe auf der Baustelle noch flexibler.

Komponenten:

001 Kabel	036 Schmiermittel
006 Kabeleingang	050 Motordeckel
020 Pumpengehäuse	052A Lager (oben)
021 Laufrad	052B Lager (unten)
022 Saugplatte	053 Thermoschalter
023 Einlaufsieb	054 Welle
025 Gleitringdichtung	055 Rotor
026 Öldichtung	056 Stator
030 Ölverteiler	060 Lagergehäuse
032 Schlauchtülle	064 Motorgehäuse
035 Ölschraube	068 Tragegriff



KTZ611

