



TSURUMI PUMP

LH 400V
50Hz

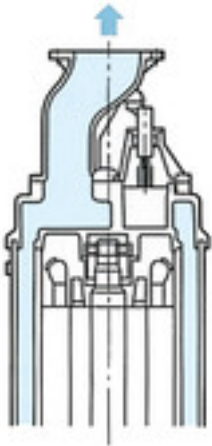
Hochdruckpumpe - schlanke Bauweise
- für professionellen Einsatz

Immer tiefere Baugruben erfordern Tauchpumpen mit großer Förderhöhe in verschleißbeständiger Bauweise, die auch hohem Wasserdruck standhalten können.



Mantelkühlung

Durch die Mantelkühlung rund um das Motorgehäuse wird der Motor auch im halbgetauchten Betrieb ausreichend gekühlt.



Zentrierter Druckanschluß

Durch den zentrierten Druckanschluß benötigt die Pumpe wenig Platz. Die Pumpe kann angehoben bzw. abgelassen werden, ohne daß sie von der Druckleitung getrennt werden muß. Stabile Installation am Gewichtsschwerpunkt.

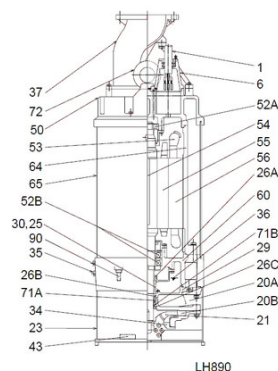


Gußeisen - beständiger als Aluminium

Pumpen- und Motorgehäuse aus Grauguß, Laufräder aus Chromgußeisen für höhere Beständigkeit gegen Abrasion und Korrosion

Komponenten:

001 Kabel	043 Opferanode
006 Kabeleingang	050 Motordeckel
020A Pumpengehäuse	052A Lager (oben)
020B Pumpengehäuse	052B Lager (unten)
021 Laufrad	053. Thermofühler
023 Einlaufsieb	054 Welle
025 Gleitringdichtung	055 Rotor
026A Öldichtung	056 Stator
026B Öldichtung	060 Lagergehäuse
026C Labyrinthtring	064 Motorgehäuse
029 Ölgehäuse	065 Mantel
030 Ölverteiler	071A Wellenschutzhülse
034 Schleißring	071B Wellenschutzhülse
035 Ölschraube	072 Augenschraube
036 Schmiermittel	090, Dichtigkeitsensor
037 Auslaßbogen	



LH890

